

Área de Formação: Soldadura

1. Soldadura MIG/MAG - Plano Curricular

TEMA / MÓDULO	
1.	Introdução às Tecnologias de Soldadura
2.	Introdução à soldadura por arco electrico com protecção gasosa
3.	Introdução ao Processo de Soldadura MIG/MAG
4.	Equipamentos MIG/MAG
5.	Modos de Transferência do Processo MIG/MAG
6.	Variáveis de Soldadura e sua Influência
7.	Material de adição para a soldura MIG/MAG
8.	Método de Soldadura MIG/MAG
9.	Defeitos Típicos do Processo MIG/MAG
10.	Definição e Preparação de Juntas
11.	Prática Simulada do Processo de Soldadura MIG/MAG

2. Objectivos

2.1. Objectivo Geral

Dotar os participantes com os conhecimentos teóricos e práticos que lhes permitam desenvolver capacidades operativas na área de soldadura, mais especificamente no processo MIG/MAG.



2.2. Objectivos Específicos

No final da acção de formação, os formandos deverão ser capazes de:

- Compreender os conceitos básicos da soldadura MIG/MAG;
- Conhecer os diferentes modos de transferência do processo soldadura MIG/MAG;
- Saber quais são as variáveis de soldadura e reconhecer a sua influência e aplicabilidade;
- Seleccionar a melhor técnica de soldura do processo MIG/MAG para o objectivo em questão;
- Identificar e corrigir os defeitos típicos do processo MIG/MAG;
- Execução de soldaduras de canto e topo-a-topo em várias posições.

3. Data/ Horário/ Local / Preço

A determinar/ajustar com o cliente.

4. Nota

Se acha que esta formação não se adapta totalmente às suas necessidades, proponha-nos as suas dificuldades e faremos os ajustamentos necessários.