

Área de Formação: Soldadura

1. Soldadura Plasma - Plano Curricular

TEMA / MÓDULO	
1.	Introdução às Tecnologias de Soldadura
2.	Introdução à soldadura por arco electrico com protecção gasosa
3.	Introdução ao Processo de Soldadura PLASMA
4.	Equipamentos PLASMA
5.	Efeitos do tipo de corrente na soldadura PLASMA
6.	Variáveis de Soldadura e sua Influência
7.	Consumíveis para a soldadura PLASMA
8.	Método de Soldadura PLASMA
9.	Defeitos Típicos do Processo PLASMA
10.	Definição e Preparação de Juntas
11.	Prática Simulada do Processo de Soldadura PLASMA

2. Objectivos

2.1. Objectivo Geral

Dotar os participantes com os conhecimentos teóricos e práticos que lhes permitam desenvolver capacidades operativas na área de soldadura, mais especificamente no processo PLASMA.



2.2. Objectivos Específicos

No final da acção de formação, os formandos deverão ser capazes de:

- Compreender os conceitos básicos da soldadura PLASMA;
- Conhecer as diferentes técnicas de PLASMA;
- Saber distinguir o processo PLASMA do processo TIG;
- Saber quais são as variáveis de soldadura e reconhecer a sua influência e aplicabilidade;
- Seleccionar a melhor técnica de soldura do processo PLASMA para o objectivo em questão;
- Conhecer os constituintes de um equipamento PLASMA;
- Identificar e corrigir os defeitos típicos do processo PLASMA;
- Execução de soldaduras de canto e topo-a-topo em várias posições.

3. Data/ Horário/ Local / Preço

A determinar/ajustar com o cliente.

4. Nota

Se acha que esta formação não se adapta totalmente às suas necessidades, proponha-nos as suas dificuldades e faremos os ajustamentos necessários.