

Área de Formação: Soldadura

1. Processos de soldadura e as suas descontinuidades - Plano Curricular

TEMA / MÓDULO	
1.	Introdução às Tecnologias de Soldadura
2.	Processo de soldadura SER
3.	Processo de soldadura MIG/MAG
4.	Processo de soldadura TIG
5.	Processo de soldadura Plasma
6.	Processo de soldadura por Arco Submerso
7.	Processo de Brasagem e Soldobrasagem
8.	Variáveis de Soldadura e sua Influência
9.	Defeitos Típicos dos Processos
10.	Ensaio Metalográficos
11.	Prática Simulada

2. Objectivos

2.1. Objectivo Geral

Dotar os participantes com os conhecimentos teóricos e práticos que lhes permitam desenvolver capacidades operativas na área de soldadura, mais especificamente na análise da qualidade do cordão de soldadura.



2.2. Objectivos Específicos

No final da acção de formação, os formandos deverão ser capazes de:

- Compreender os conceitos básicos da soldadura nos diferentes processos a abordar;
- Conhecer as diferentes técnicas dos diversos processos;
- Saber quais são as variáveis de soldadura e reconhecer a sua influência e aplicabilidade;
- Conhecer os constituintes dos equipamentos de soldadura de cada processo;
- Identificar e corrigir os defeitos típicos dos processos a abordar;
- Analisar soldaduras correspondentes a cada processo de soldadura;
- Analisar macrografias;

3. Data/ Horário/ Local / Preço

A determinar/ajustar com o cliente.

4. Nota

Se acha que esta formação não se adapta totalmente às suas necessidades, proponha-nos as suas dificuldades e faremos os ajustamentos necessários.