

## Área de Formação: Soldadura

### 1. Soldadura TIG - Plano Curricular

TEMA / MÓDULO	
1.	Introdução às Tecnologias de Soldadura
2.	Introdução à soldadura por arco electrico com protecção gasosa
3.	Introdução ao Processo de Soldadura TIG
4.	Equipamentos TIG
5.	Efeitos do tipo de corrente na soldadura TIG
6.	Variáveis de Soldadura e sua Influência
7.	Consumíveis para a soldadura TIG
8.	Método de Soldadura TIG
9.	Defeitos Típicos do Processo TIG
10.	Definição e Preparação de Juntas
11.	Prática Simulada do Processo de Soldadura TIG

### 2. Objectivos

#### 2.1. Objectivo Geral

Dotar os participantes com os conhecimentos teóricos e práticos que lhes permitam desenvolver capacidades operativas na área de soldadura, mais especificamente no processo TIG.



#### 2.2. Objectivos Específicos

No final da acção de formação, os formandos deverão ser capazes de:

- Compreender os conceitos básicos da soldadura TIG;
- Conhecer a influência do tipo de corrente na soldadura TIG;
- Saber quais são as variáveis de soldadura e reconhecer a sua influência e aplicabilidade;
- Seleccionar a melhor técnica de soldura do processo TIG para o objectivo em questão;
- Identificar e corrigir os defeitos típicos do processo TIG;
- Execução de soldaduras de canto e topo-a-topo em várias posições.

### 3. Data/ Horário/ Local / Preço

A determinar/ajustar com o cliente.

### 4. Nota

Se acha que esta formação não se adapta totalmente às suas necessidades, proponha-nos as suas dificuldades e faremos os ajustamentos necessários.