

Área de Formação: Soldadura

1. Soldadura SER - Plano Curricular

TEMA / MÓDULO	
1.	Introdução às Tecnologias de Soldadura
2.	Introdução ao Processo de Soldadura SER
3.	Equipamentos SER
4.	Efeito do tipo de corrente na soldadura SER
5.	Variáveis de Soldadura e sua Influência
6.	Características dos electrodos revestidos
7.	Método de Soldadura SER
8.	Defeitos Típicos do Processo SER
9.	Definição e Preparação de Juntas
10.	Prática Simulada do Processo de Soldadura SER

2. Objectivos

2.1. Objectivo Geral

Dotar os participantes com os conhecimentos teóricos e práticos que lhes permitam desenvolver capacidades operativas na área de soldadura, mais especificamente no processo SER.



2.2. Objectivos Específicos

No final da acção de formação, os formandos deverão ser capazes de:

- Compreender os conceitos básicos da soldadura SER;
- Conhecer a influência do tipo de corrente na soldadura SER;
- Saber quais são as variáveis de soldadura e reconhecer a sua influência e aplicabilidade;
- Seleccionar a melhor técnica de soldura do processo SER para o objectivo em questão;
- Identificar e corrigir os defeitos típicos do processo SER;
- Execução de soldaduras de canto e topo-a-topo em várias posições.

3. Data/ Horário/ Local / Preço

A determinar/ajustar com o cliente.

4. Nota

Se acha que esta formação não se adapta totalmente às suas necessidades, proponha-nos as suas dificuldades e faremos os ajustamentos necessários.